



FCC-HE 150 - Camera di stabilità 150 lt con umidità

Progettate secondo principi di semplicità, funzionalità e affidabilità, rappresentano la soluzione ideale per laboratori che ricercano uno strumento pratico, intuitivo ed efficiente per le attività quotidiane di testing. Grazie alla loro configurazione essenziale, costituiscono una soluzione versatile per le applicazioni che richiedono un controllo accurato della temperatura e dell'umidità, senza rinunciare alle prestazioni e all'affidabilità tipiche della gamma Falc. Ideali per studi di stabilità, prove di laboratorio e attività di controllo qualità, le camere FCC-HE trovano applicazione nei settori farmaceutico, cosmetico, alimentare, chimico e della ricerca e sviluppo, risultando particolarmente adatte a campioni di piccole e medie dimensioni. Disponibili in diverse capacità, sono realizzate con una camera interna in acciaio inox AISI 304 e dotate di un sistema di circolazione forzata dell'aria che assicura un'elevata uniformità della temperatura all'interno del vano di lavoro. La struttura robusta e il sistema di controllo ad alte prestazioni garantiscono condizioni operative stabili e risultati accurati e riproducibili, anche durante test di lunga durata.





Descrizione

Campi di applicazione

- Industria alimentare
- Industria farmaceutica
- Industria cosmetica
- Industria di imballaggi
- Ricerca e sviluppo

Caratteristiche standard

- Controller: 4300 serie Nanodac
- Display grafico TFT retroilluminato da 3.4"
- Visualizzazione grafica di temperatura e umidità
- Registrazione dati (data logger)
- Ventilazione verticale
- Porta cieca
- Sistema di raffreddamento ad aria con gas R-290
- Monitoraggio e gestione dei dati con ICH Q1A(R2)
- Registrazione elettronica dei dati FDA 21 CFR Part 11
- Finiture interne in acciaio inox AISI 304
- Finiture esterne in acciaio verniciato epossidico
- Ripiani perforati in acciaio inox inclusi
- Foro interna di 40Ø mm
- Porta Usb
- 3 livelli di protezione tramite password numerica
- Porta RS485/MODBUS
- Contatto libero da potenziale
- Batteria: 24 ore (optional: 48 ore)
- Allarme mancanza tensione
- Allarme visivo e acustico
- Chiusura porta con chiave

Caratteristiche opzionali

- Monitoraggio e gestione dei dati ICH Q1B
- 4 ruote regolabili
- Porta interna in vetro
- Porta esterna in vetro
- Serbatoio dell'acqua
- Sistema di purificazione dell'acqua
- Finiture interne in acciaio verniciato epossidico oppure in acciaio inox AISI 316
- Finiture esterne in acciaio inox AISI 304
- Doppia presa interna
- Notifica da remoto degli allarmi
- Trasmissione remota degli allarmi
- Ripiano telescopico rinforzato
- Ripiano trasparenti
- Registratore cartaceo dei dati
- Software di collegamento dati al PC





Caratteristiche tecniche	
Capacità	150 lt
Uniformità della temperatura senza umidità	+/-1 °C a +27°C +/-0.5°C a +40°C
Range temperatura senza umidità	+10°C a +55°C (Optional: +4/0/-10/-20/-30°C)
Range temperatura con umidità	+20°C a +45°C
Stabilità della temperatura senza umidità	+/-0.3 °C a +27°C +/-0.5°C a +40°C
Stabilità dell'umidità	+/- 3% RH
Controllo umidità	30% RH a 90% RH (Optional:10% RH a 95% RH)
Controller	4300 Serie Nanodac
Ventilazione	Verticale
Materiale ripiano	Acciaio inox (AISI 304)
Superficie ripiano	0.18 m2
N. ripiani	2
Portata massima ripiano	100 kg
Foro passaggio cavi/sonde	ø 40 mm
N. porte	1
Tipo di refrigerante	R-290
Ambiente di lavoro	da +10°C a +28°C
Dimensioni ripiano	458x398 mm
Alimentazione	230V/50Hz (optional: 110V/60Hz o 220V/60Hz)
Codice	701.1103.01
Dimensioni interne (LxPxA)	505x451x617 mm
Dimensioni esterne (LxPxA)	605x695x830 mm
Peso	105 Kg
Potenza	1250 W
Porta libera (apertura porta)	505x550 mm
Spessore isolamento	45 mm



Galleria immagini

