



Camera di crescita vent. vertical con umidità con luci sulla porta 500 lt -GVD-H 550

Camere di crescita con umidità - Ventilazione verticale

La camera di crescita GVD-H 550 è uno strumento di 500 litri per laboratori ad alta tecnologia che testa la reazione dei campioni a diverse condizioni di temperatura, umidità e luce. Prima di lanciare un prodotto sul mercato, è necessario verificare come reagisce se sottoposto ad alte o basse temperature e all'impatto della luce.

Il modello GVD-H ha il controllo dell'umidità, luci sulla porta e presenta una ventilazione forzata verticale per testare pochi campioni di grandi dimensioni disposti sui ripiani.

Questo strumento è ideale per la crescita di piante, alghe, semi e incubazione di insetti (drosophila).





Descrizione

CAMPI DI APPLICAZIONE

- Crescita piante
- Germinazione semi
- Acclimatamento piante
- Coltura cellule e tessuti vegetali
- Industria chimica
- Test che richiedono una specifica temperatura, umidità e illuminazione
- Manipolazione genetica piante
- Coltivazione protoplasti e cellule
- Incubazione e allevamento insetti
- Industria chimica e farmaceutica
- Ricerca
- Test di Qualità
- Biotecnologia vegetale
- Selvicoltura e industria legname
- Industria cosmetica

CARATTERISTICHE STANDARD

- Sistema di raffreddamento a elettrovalvole solenoidi
- Termostato di sicurezza, per proteggere i campioni da temperature elevate (Optional: per basse temperature)
- Impostazioni di sistema protette da password
- Blocco chiusura sulla porta con chiavi
- Range di temperatura differenziata: giorno notte da +4°C a +60°C (Optional: da -10/-20/-30°C a +60°C con luci spente, da -10°C a +60°C con luci accese, senza controllo dell'umidità)
- I modelli includono refrigerazione a ventilazione forzata (distribuita orizzontalmente in modo uniforme) e hanno un'elevata omogeneità di temperatura all'interno
- Generatore di umidità a ultrasuoni che introduce nella camera microscopiche gocce di acqua a temperatura ambiente (Optional: tramite centrifugazione o generazione di vapore)
- Asciugatura a condensazione tramite un sistema di raffreddamento
- Sistemi di raffreddamento e riscaldamento indipendenti
- Trattamento tropicalizzazione per consentire di lavorare fino a una temperatura ambiente di +32°C
- Porta vetro interna con chiusura ermetica (modelli fino a -10°/-20°/-30°C non includono la porta vetro interna)
- Solida porta esterna con ausili per l'apertura e maniglia di grandi dimensioni (Optional: Porta esterna in vetro)



-
- Compressore ermetico costruito su ammortizzatori per ridurre il livello di rumore
 - Finiture interne in acciaio AISI 304
 - Finiture esterne in acciaio verniciato epossidico
 - Angoli arrotondati per una facile pulizia
 - Telaio della porta riscaldato antighiaccio per i modelli fino a -10°/-20°/-30°C
-
- Controllo intensità luci a vari livelli, con profili giorno/ notte e alba/tramonto
 - Illuminazione fluorescente (Optional: luci a LED sulla porta o sui ripiani)
 - Temperatura giorno/notte programmabile con o senza umidità
-
- Porta USB per archiviazione dati sistema
 - Isolamento in poliuretano ad alta densità 60mm (senza CSC e HCFC)
 - Refrigerante naturale R290
 - Guarnizione magnetica sulla porta esterna per assicurare una migliore chiusura
 - Porta di accesso, per introdurre cavi e strumenti esterni
 - 4 ruote per facilitare lo spostamento con altezza piedini regolabile
 - Ripiani in acciaio inox perforato ad altezza regolabile
-
- Controller a microprocessore touch screen, con rappresentazione della temperatura
 - Programmazione di cicli di lavoro
 - Sistema di controllo con batteria di riserva e ricarica automatica, fino a 48h
 - Il controllore registra le temperature min/max e/o i livelli di umidità e la loro rappresentazione grafica
 - Segnali d'allarme indipendenti acustici e visivi per le temperature massime e minime con supporto batteria NiCd di riserva per più di 48h di durata (Optional: 72h)
 - PC software
 - Porta Ethernet

ACCESSORI OPZIONALI

- Range di temperatura: da +4°C a +60°C (Optional: da -10/-20/-30°C a +60°C senza controllo dell'umidità)
- Generatore umidità fino a 95% RH
- Sistema di asciugatura ad aria fino a 15% RH a +4°C
- Porte di accesso per introdurre cavi e strumenti esterni
- Porta termica in vetro, con telaio riscaldato nei modelli con controllo umidità o basse temperature
- Finiture esterne e interne in acciaio inox
- Prese elettriche all'interno della camera
- Uscita allarme remoto
- Lampade a raggi UV per sterilizzazione
- Ripiano telescopico
- Stampante per dati temperatura e umidità
- Modulo GSM allarme telefonico
- Batteria di riserva





Caratteristiche tecniche	
Capacità	Lt 550
Range temperatura senza umidità	+4°C a +60°C (Optional: -10/-20/-30°C a +60°C con luci spente, da -10°C a +60°C con luci accese, senza controllo dell'umidità)
Range temperatura con umidità	+19°C a +40°C
Stabilità della temperatura senza umidità	+/-0.75 °C
Controllo umidità	20% a 90% RH
Ventilazione	Verticale con umidità
N. ripiani	3
N. porte	1
Precisione della visualizzazione senza umidità	+/-0.1 °C
Omogeneità della temperatura senza umidità	+/-1.5 °C
Precisione della sonda NTB senza umidità	+/-0.15 °C
Codice	701.2101.02
Precisione controllo con umidità	+/-3% RH
Sonda elettronica con umidità	4-20mA
Precisione controllo elettronico con umidità	+/-3% RH
Omogeneità della temperatura con umidità	+/-1.5°C
Compressore RH	1/2
Dimensioni interne (LxPxA)	mm 740x540x1200
Dimensioni esterne (LxPxA)	mm 850x800x1730



Galleria immagini

