Camera di crescita vent. orizzontale con luci sulla porta e retro 480 lt - GHS 550

Camere di crescita senza umidità - Ventilazione orizzontale

La camera di crescita GHS 550 è uno strumento di 480 litri per laboratori ad alta tecnologia che testa la reazione dei campioni a diverse condizioni ambientali, esponendoli a determinate temperature e luci. Prima di lanciare un prodotto sul mercato, è necessario verificare come reagisce se sottoposto ad alte o basse temperature e all'impatto della luce.

Il modello GHS non ha il controllo dell'umidità come altri modelli, luci sulla porta e sul retro e presenta una ventilazione forzata orizzontale per testare pochi campioni di grandi dimensioni disposti sui ripiani.

Questo strumento è ideale per la crescita di piante, alghe, semi e incubazione di insetti (drosophila).

La capacità di 480 litri rende questo strumento simile ad un grande incubatore refrigerato con risultati più performanti in quanto sviluppato per garantire uniformità e accuratezza.

Descrizione

CAMPI DI APPLICAZIONE

- Crescita piante
- Germinazione semi
- Acclimatamento piante
- Coltura cellule e tessuti vegetali
- Industria chimica
- Test che richiedono una specifica temperatura, umidità e illuminazione
- Manipolazione genetica piante
- Coltivazione protoplasmi e cellule
- Incubazione e allevamento insetti
- Industria chimica e farmaceutica
- Ricerca
- Test di Qualità
- Biotecnologia vegetale
- Selvicoltura e industria legname
- Industria cosmetica
- Modelli con luci sulla porta, sui lati e sul retro

CARATTERISTICHE STANDARD

- Sistema di raffreddamento a elettrovalvole solenoidi
- Termostato di sicurezza, per proteggere i campioni da temperature elevate (Optional: per basse temperature)
- Impostazioni di sistema protette da password
- Blocco chiusura sulla porta con chiavi

- Range di temperatura differenziata: giorno notte da +4°C a +60°C (Optional: da -10/-20/-30°C a +60°C con luci spente, da -10°C a +60°C con luci accese, senza controllo dell'umidità)
- I modelli includono refrigerazione a ventilazione forzata (distribuita orizzontalmente in modo uniforme) e hanno un'elevata omogeneità di temperatura all'interno
- Generatore di umidità a ultrasuoni che introduce nella camera microscopiche gocce di acqua a temperatura ambiente (Optional: tramite centrifugazione o generazione di vapore)
- Asciugatura a condensazione tramite un sistema di raffreddamento
- Sistemi di raffreddamento e riscaldamento indipendenti
- Trattamento tropicalizzazione per consentire di lavorare fino a una temperatura ambiente di +32°C

- Porta vetro interna con chiusura ermetica (modelli fino a -10°/-20°/-30°C non includono la porta vetro interna)

- Solida porta esterna con ausili per l'apertura e maniglia di grandi dimensioni (Optional: Porta esterna in vetro)
- Compressore ermetico costruito su ammortizzatori per ridurre il livello di rumore
- Finiture interne in acciaio AISI 304
- Finiture esterne in acciaio verniciato epossidico
- Angoli arrotondati per una facile pulizia
- Telaio della porta riscaldato antighiaccio per i modelli fino a -10°/-20°/-30°C

- Controllo intensità luci a vari livelli, con profili giorno/ notte e alba/tramonto
- Illuminazione fluorescente (Optional: luci a LED sulla porta o sui ripiani)
- Temperatura giorno/notte programmabile con o senza umidità

- Porta USB per archiviazione dati sistema
- Isolamento in poliuretano ad alta densità 60mm (senza CSC e HCFC)
- Refrigerante naturale R290
- Guarnizione magnetica sulla porta esterna per assicurare una migliore chiusura
- Porta di accesso, per introdurre cavi e strumenti esterni
- 4 ruote per facilitare lo spostamento con altezza piedini regolabile
- Ripiani in acciaio inox perforato ad altezza regolabile

- Controller a microprocessore touch screen, con rappresentazione della temperatura
- Programmazione di cicli di lavoro
- Sistema di controllo con batteria di riserva e ricarica automatica, fino a 48h
- Il controllore registra le temperature min/max e/o i livelli di umidità e la loro rappresentazione grafica
- Segnali d'allarme indipendenti acustici e visivi per le temperature massime e minime con supporto batteria NiCd di riserva per più di 48h di durata (Optional: 72h)
- PC software
- Porta Ethernet

ACCESSORI OPZIONALI

- Range di temperatura: da +4°C a +60°C (Optional: da -10/-20/-30°C a +60°C senza controllo dell'umidità)
- Generatore umidità fino a 95% RH
- Sistema di asciugatura ad aria fino a 15% RH a +4°C
- Porte di accesso per introdurre cavi e strumenti esterni
- Porta termica in vetro, con telaio riscaldato nei modelli con controllo umidità o basse temperature
- Finiture esterne e interne in acciaio inox
- Prese elettriche all'interno della camera
- Uscita allarme remoto
- Lampade a raggi UV per sterilizzazione
- Ripiano telescopico
- Stampante per dati temperatura e umidità
- Modulo GSM allarme telefonico
- Batteria di riserva

Caratteristiche tecniche

Capacità	Lt 480
Codice	701.2200.12
Compressore RH	1/2
Precisione	+/-0.1 °C
Dimensioni interne (LxPxA)	mm 640x540x1200
Ripiani di serie	3
Dimensioni esterne (LxPxA)	mm 850x800x1730
Range Temperatura	4°C a 60°C
Porte	1
Omogeneita temperatura	+/-1.5 °C
Stabilita temperatura	+/-0.75 °C
Precisione sonda NTB	+/-0.15 °C
Ventilazione orizzontale	Senza umidità
Precisione controllo umidita	+/-3% RH
Precisione della visualizzazione	+/-0.1 °C

Galleria immagini

Falc Instruments
falc@falcinstruments.it | http://falcinstruments.it/